

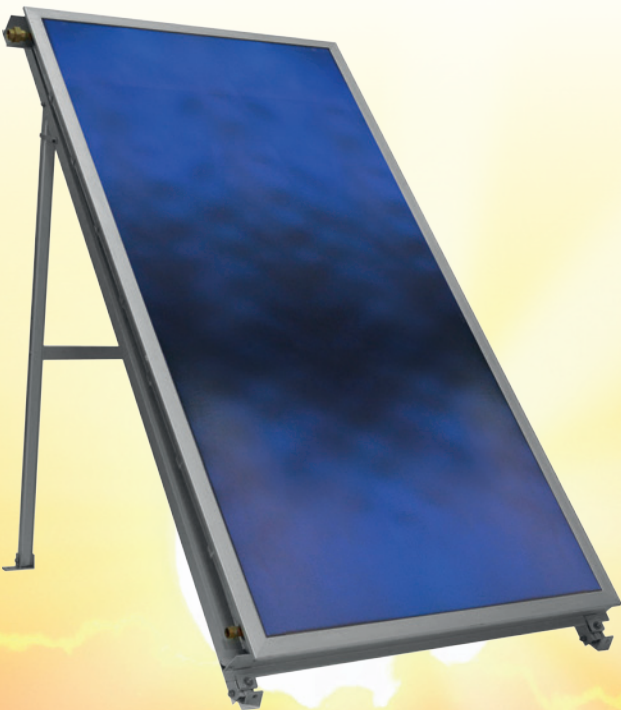


INDUSTRIAL

FABRICAMOS CALIDAD DESDE 1923

STEL 2.3

Equipamiento ecológico



TERMOS

CALDERAS

ACUMULADORES

CALEFONES

SANITARIO

COLECTORES SOLARES

RESISTENCIAS ELÉCTRICAS

PROYECTOS ESPECIALES

COMPONENTES

Expertos en Grandes
Consumos de Agua Caliente
Sanitaria para la Industria

CAPTADOR TÉRMICO SOLAR PARA PROYECTOS MINEROS E INDUSTRIALES

El colector solar Stel ha sido diseñado para captar la radiación solar y convertirla en energía térmica:

- **Aísla** gracias a una espesa capa de lana mineral.
- Su cubierta está fabricada con **crystal templado** de alta transmisión, con bajo contenido de hierro.
- La carcasa cuenta con dos orificios en sus lados, para **evitar la condensación**.
- La junta de cubierta es **resistente a los rayos ultravioleta**.
- Posee una bandeja embutida en aluminio **resistente a la intemperie** (Monocasco). Matriz monocasco (mejor estancaje).
- Tiene una gran **Resistencia climatológica**: soporta vientos de hasta 120 km/h y granizo de hasta 30 mm (diámetro).



Equipamiento pensando para proyectos mineros e industriales.



MODELO		MEDIDAS	STEL 2.3
TIPO COLECTOR		-	MONOCASCO ESTAMPADO ALUMINIO
CUBIERTA DE CRISTAL		-	TEMPLADO
SOLDADURA		-	LASER
REVESTIMIENTO		-	SELECTIVO DE ALTA EFICIENCIA
HOMOLOGACIÓN		-	KEYMARK
CAPACIDAD		L	1,33
PRESIÓN MÁX DE TRABAJO		bar	10
TEMPERATURA MÁX TRABAJO		°C	145
NÚMERO MÁX DE COLECTORES EN BATERÍA		-	5
DIMENSIONES	ALTO	mm	2.095
	ANCHO	mm	1.095
	FONDO	mm	98
	PESO EN VACÍO	kg	37,2

Los datos y valores contenidos en este cuadro son aproximados.